

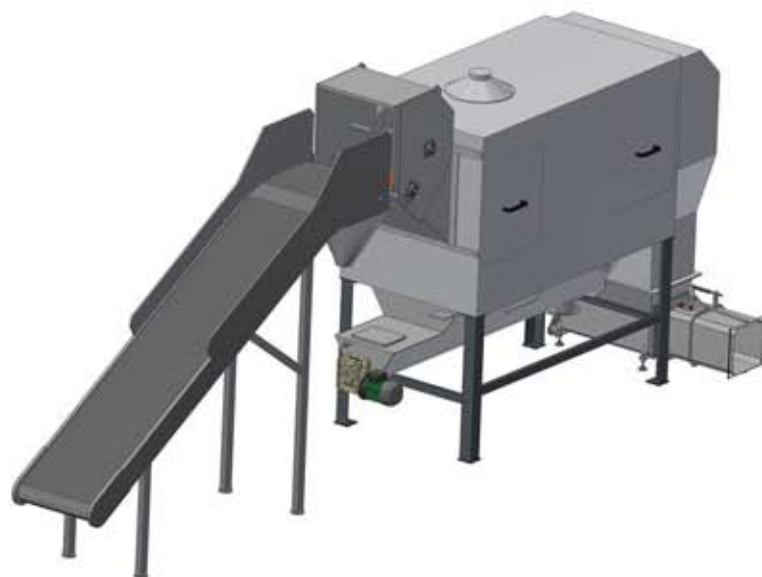
SVRNT SHORT

SVR NT Short è stata studiata per quelle applicazioni dove lo spazio disponibile risulta ridotto in altezza, assicurando sempre una elevata performance di svuotamento.

Una coclea integrata nella tramoggia trasporta il materiale verso la scarica, riducendo in modo sensibile l'altezza della macchina.

La possibilità di fornire un'apertura totale della tramoggia garantisce un'ottima pulizia in caso di cambio prodotti.

Anche in questa versione come nelle altre versioni SVR NT il nastro di alimentazione viene progettato in riferimento allo spazio disponibile e tipologia prodotto.



■ APPLICAZIONE

SACCHI: tutti
DIMENSIONE: 25,50 Kg
PRODOTTI: tutti

■ PROGETTO

COEFFICIENTE DI SVUOTAMENTO: 99,99% per materiali granulari, 99,97% per materiali polverosi
CICLO DI LAVORO: Semi-automatico
GESTIONE: Pannello Elettromeccanico

■ MODELLI

SVR150
SVR300

■ CARATTERISTICHE

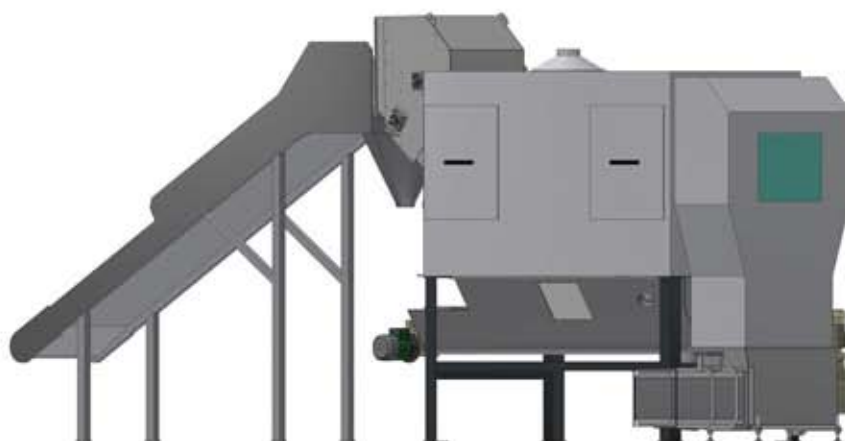
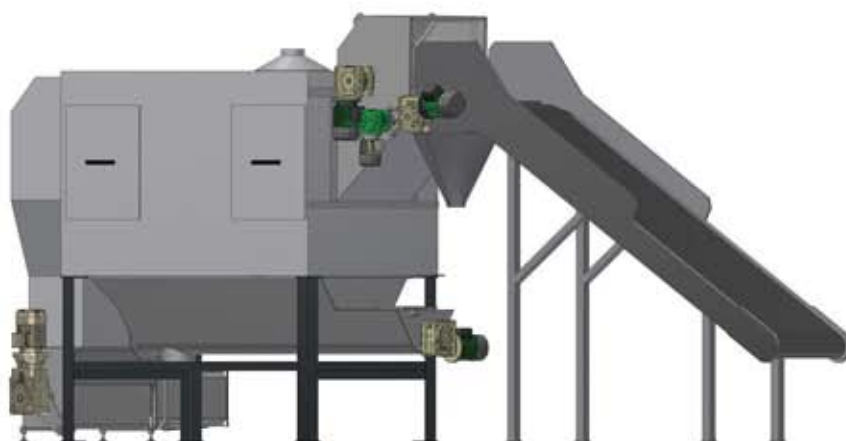
PARTI A CONTATTO CON IL MATERIALE: Acciaio al Carbonio o Acciaio 304/316L
SUPPORTO: Ferro verniciato

■ ACCESSORI

Pressa per sacchi vuoti	Kit Alta Temperatura
Aero Convogliatore	PLC
Valvola Stellare	Tarara
Filtro	Profinet / Profibus

■ CONFORMITÀ





■ **DIMENSIONI E PESO ****

In riferimento al modello SVR NT SHORT con CP; per altre versioni contattare COMAV

** le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto

