

# SVR<sub>NT</sub>

SVR NT è una svuotascacchi con alimentazione a nastro con carico manuale e/o automatico, atta allo svuotamento di sacchi con prodotti in polvere e granulari.

Tramite una sezione di taglio configurata dal fattore sacco/prodotto e un tamburo rotante, avviene la separazione con il prodotto convogliato nella tramoggia di raccolta per poi essere successivamente trasportato pneumaticamente o meccanicamente.

Il sacco vuoto viene compattato con una pressa a coclea o idraulica.

Il modello NT è disponibile nelle versioni ATEX e EC1935/2004, oltre ad esecuzioni speciali in riferimento al tipo di progetto.



## ■ APPLICAZIONE

SACCHI: tutti  
DIMENSIONE: 25/50 Kg  
PRODOTTI: tutti

## ■ PROGETTO

COEFFICIENTE DI SVUOTAMENTO: 99,99% per materiali granulari, 99,97% per materiali polverosi  
CICLO DI LAVORO: Semi-automatico  
GESTIONE: Pannello Elettromeccanico

## ■ MODELLI

SVR150  
SVR300  
SVR600  
SVR1000

## ■ CARATTERISTICHE

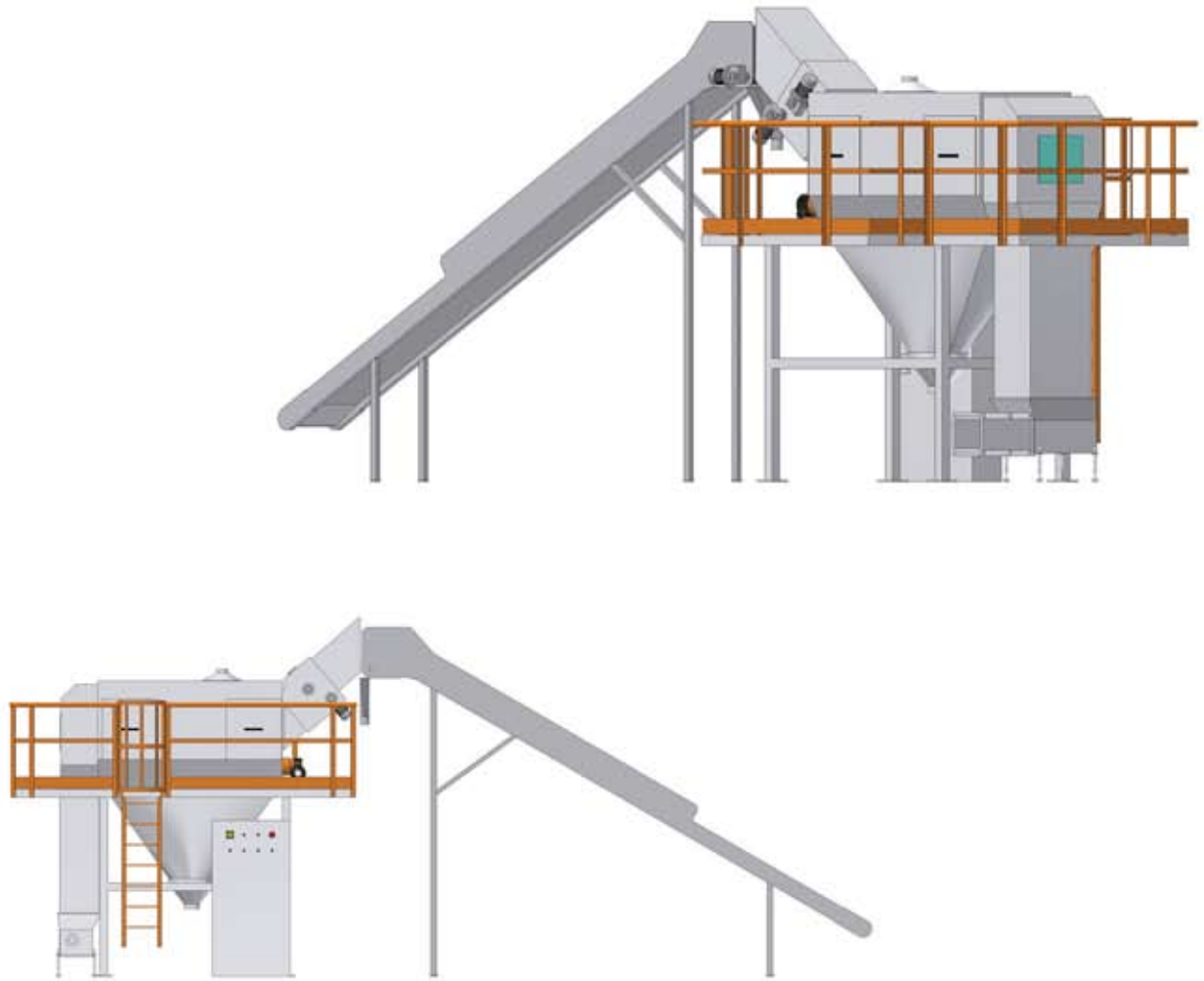
PARTI A CONTATTO CON IL MATERIALE: Acciaio al Carbonio o Acciaio 304/316L  
SUPPORTO: Ferro verniciato

## ■ ACCESSORI

Pressa per sacchi vuoti	Pulitore di Sacchi
Pressa Idraulica	PLC
Aero Convogliatore	Tarara
Valvola Stellare	Setaccio
Filtro	Profinet / Profibus

## ■ CONFORMITA'





## ■ DIMENSIONI E PESO \*\*

In riferimento al modello SVR NT con CP; per altre versioni contattare COMAV

\*\* le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto

